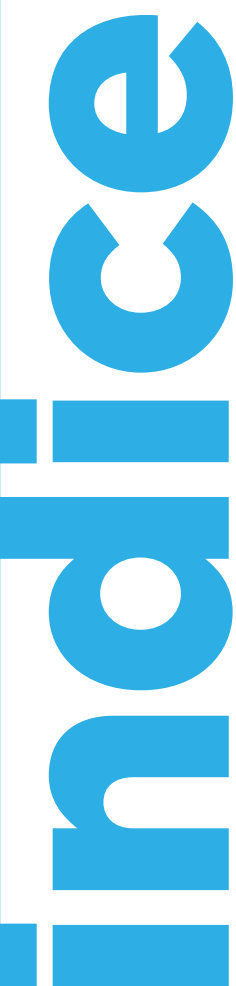


**I pavimenti
sopraelevati**

***Raised access
flooring***





4

La passione, la storia e i numeri
Passion, history and figures

- 5 Passione di famiglia
Family passion
- 6 Dal 1986 costruiamo la nostra storia passo dopo passo
Since 1986 we've been building our history step by step
- 6 I numeri parlano da soli
The figures speak for themselves

8

**Il pavimento sopraelevato:
la gamma, la scelta, il risultato**
The raised floor: range, choice, result

- 8 Cos'è il pavimento sopraelevato
What is raised floor
- 10 Come sono fatti i pannelli
How the panels are made
- 12 Struttura da interno
Substructure for indoor
- 14 Struttura da esterno
Substructure for outdoor
- 16 I rivestimenti
Coverings
- 20 Accessori
Accessories
- 20 Funzionalità e flessibilità
Functionality and flexibility
- 22 Freefloor: il pavimento autoposante a secco
Freefloor: the dry self-laying floor
- 24 X-floor: il pavimento sopraelevato che non teme l'acqua
X-floor: the waterproof raised floor
- 26 Finiture accessorie: erba sintetica & Green Floor System
Accessory finishing: synthetic grass & Green Floor System
- 28 S-lock System: il pavimento autocentrante
S-lock System: self-centered floor
- 30 Radiafloor: il sistema di riscaldamento e raffrescamento per il benessere umano
Radiafloor: the heating and cooling system for the human well-being
- 32 Lumifloor: il pavimento che risalta
Lumifloor: the floor that glows

34

Fare la differenza
Make a difference

- 34 Prodotto su misura
Customized product
- 34 R&S: Ricerca e sviluppo
R&D: Research and development
- 34 Il nostro libro
Our book
- 36 Sostenibilità e qualità
Green and quality
- 36 Certificazioni
Certifications
- 40 Imballaggi e smaltimento
Packaging and disposal
- 42 Domande frequenti
Faq

in
dex



Newfloor
STEP IT UP

**La passione,
la storia e
i numeri**

***Passion,
history
and figures***

Passione di famiglia

“Una passione di generazione in generazione. Perché il pavimento sopraelevato non è solo lavoro ma è la storia che ha segnato la mia famiglia. Ogni piccolo particolare produttivo, ogni nuova idea e collaborazione, ogni dubbio e soluzione trovata, giorno dopo giorno, insieme, fino ad oggi.

Quest'anno in particolare, dopo anni di attesa, si riparte nei nuovi uffici voluti e studiati per noi, che rappresentano la strada fatta negli anni e simboleggiano il luogo che ci accompagnerà nei prossimi a venire.”

Chiara Matterazzo

Amministratore Delegato

“La nostra famiglia, da sempre interprete protagonista nella storia del pavimento sopraelevato, ha partecipato alla sua evoluzione e sviluppo rendendosi custode delle sue specifiche peculiarità. Oggi rinnova il suo intento, perpetuando gli stessi valori che da sempre l'hanno contraddistinta quali la dedizione, la continua ricerca, la cura nei dettagli e l'attenzione verso il cliente.”

Michela Matterazzo

Amministratore Delegato

Family passion

“A passion from generation to generation. Because the production of raised flooring represents not only a job but the story that has marked my family. Every little detail, every new idea and cooperation, every doubt and solution found, day after day, together, until today.

This year in particular, after a long wait, we finally start again in the new corporate headquarters, created and designed for us, which represents our growth over the years and symbolizes the place that will accompany us in the coming years.”

Chiara Matterazzo

CEO

“Our family, who has always played an important role in the history of raised flooring, has contributed to its evolution and development. Today we renew our intent, perpetuating the same values that have always distinguished our family such as dedication, continuous research, attention to detail and highest level of customer service.”

Michela Matterazzo

CEO

Dal 1986 costruiamo la nostra storia passo dopo passo

L'Azienda Newfloor, fondata e condotta dalla famiglia Matterazzo nel 1986, è una realtà veneta che nasce a seguito di una decennale esperienza nella lavorazione del legno. Dopo i primi anni di attività, maggiormente per conto terzi, l'Azienda decide di differenziarsi dalla produzione di allora, che prevedeva in larga parte finiture con materiali resilienti quali vinili, laminati, linoleum e gomme. Si specializza pertanto nella lavorazione di materiali duri e lapidei e propone, per la prima volta sul mercato, formati fuori dallo standard 60x60 cm (ad esempio 60x90, 60x120, 45x90, 75x75 cm).

Nel 1994 inaugura la nuova sede a Codevigo (Padova) e nel 2003 si propone con il proprio marchio sul mercato nazionale e internazionale. Vengono studiati nuovi prodotti e brevettate invenzioni industriali: il 1998 è l'anno del pannello per sopraelevato rivestito con più piastre di gres porcellanato bordate tra loro con fuga permanente e resistente, mentre nel 2013 arriva il sistema Freefloor, pavimento auto posante a secco.

Negli ultimi anni propone e perfeziona due nuovi prodotti: Radiafloor, il pavimento sopraelevato con modulo radiante per riscaldamento e raffreddamento a pavimento e la struttura autocentrante S-lock system.

Novità 2020 è Lumifloor, la nuova proposta Newfloor per un pavimento sia da interno che da esterno che si illumina al buio grazie a speciali pigmenti che si caricano con la luce.



I numeri parlano da soli

La capacità produttiva di Newfloor è di circa 200.000 mq all'anno. L'Azienda ha tutt'oggi la sede legale a Codevigo (Padova) insieme allo stabilimento produttivo di circa 4.000 mq, con un ufficio commerciale in provincia di Milano, oltre a una rete vendita in Italia e all'estero.

Newfloor is a family-run Company in the Veneto Region of Italy, founded in 1986 following 10 years of experience in the timber sector. In the first several years work focused exclusively on the production for third parties, notably for prominent Italian ceramic manufacturers. Thanks to the our specialisation in hard surfaces and stone Newfloor was able to be at the leading edge of development of new technologies beyond the standard resilient materials common at the time such as vinyl, rubber, carpet, laminates and linoleum, establishing Newfloor as a true market innovator! Newfloor was the first raised floor manufacturer to change the standard 60x60 cm panel format, offering more modern sizes ranging from 60x120, 60x90, 45x90 and 75x75 cm.

1994 saw the opening of the new headquarters in Codevigo (Padua) and in 2003 its own brand was launched on the national and international markets. Over the years the Company has registered two patents for industrial inventions: in 1998 a patent for a multiple porcelain grès tile raised flooring panel, edge-trimmed with a permanent and resistant joint, and in 2013 a Europe-wide registered brand for Freefloor, a dry self-laying flooring system. In the last years, Newfloor has obtained the certification "Made in Italy" and it has developed two products: the first is Radiafloor, that is a raised floor with radiant module to heat and cool the floor and the other is S-lock system self-centring substructure for indoor systems. In 2020, the Company launches on the market his latest project: Lumifloor. It can be used for an internal or external application and it lights up in the dark by special pigments that are charged by sunlight.

**Since 1986 we've
been building our
history step by step**

1998

Brevetto del pannello rivestito con più piastre di gres porcellanato bordate tra loro con fuga permanente e resistente.

Patent for the multiple porcelain grès tile panel, edge-trimmed with a permanent and resistant joint.

Newfloor si propone con il proprio marchio sul mercato nazionale e internazionale.

Newfloor enters the domestic and international markets with its own brand.

2003

2013

L'azienda brevetta il sistema Freefloor, pavimento autoposante a secco.

The company patents the Freefloor system, a dry, self-laying floor.

Nuova Immagine coordinata aziendale e pubblicazione del testo "Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative, di Umberto Matterazzo, Maggioli editore.

New corporate identity and publication of our Book.

2015

2019

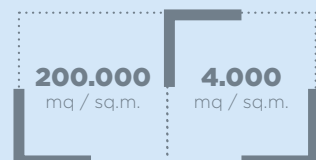
Vengono migliorati e sviluppati 3 nuovi prodotti: Radiafloor, S-Lock System e Lumifloor. Ottiene certificazione Made in Italy.

3 new products are improved and developed: Radiafloor, S-Lock System and Lumifloor. Made in Italy Certification.

Ampliamento e redesign degli uffici e nuovo magazzino per stoccaggio prodotti.

Expansion and redesign of Headquarters and new storage warehouse.

2020



The figures speak for themselves

Newfloor now produces about 200.000 sq.m. per year. Currently the company is headquartered in Codevigo (Padua) along with the 4.000 sq.m. production plant, with an off-site commercial office in the province of Milan, with a sales network in Italy and abroad.

Cos'è il pavimento sopraelevato

Il pavimento sopraelevato, chiamato anche pavimento flottante o pavimento galleggiante, è un sistema che innalza il piano di calpestio a una quota superiore rispetto al solaio in modo da creare, sotto la sua superficie, un plenum per l'alloggio di impianti tecnici di diversa natura come ad esempio elettrici, idraulici, telematici e aeraulici.

Il sistema è composto da pannelli modulari e intercambiabili appoggiati su una struttura in acciaio, e permette di accedere in qualsiasi momento all'impiantistica alloggiata nel sotto pavimento in caso di manutenzione.

L'installazione è completamente a secco e consente di avere un layout dello spazio flessibile. Soluzione ideale sia nelle ristrutturazioni che nella realizzazione ex novo.

Trova applicazione negli uffici, centri direzionali, datacenter, spazi museali, nel retail e non solo, anche nelle versioni studiate per l'outdoor.

What is raised floor

A raised access floor system, also known as access flooring or raised access flooring is a system that raises the walking surface above the level of the slab creating a plenum. This space can be used as the HVAC ducting and for the installation of electrical, data, plumbing and telecommunications.

The system is defined by the perfect modularity and interchangeability of its parts and it allows access to the systems housed within the plenum at any time for maintenance and replacement.

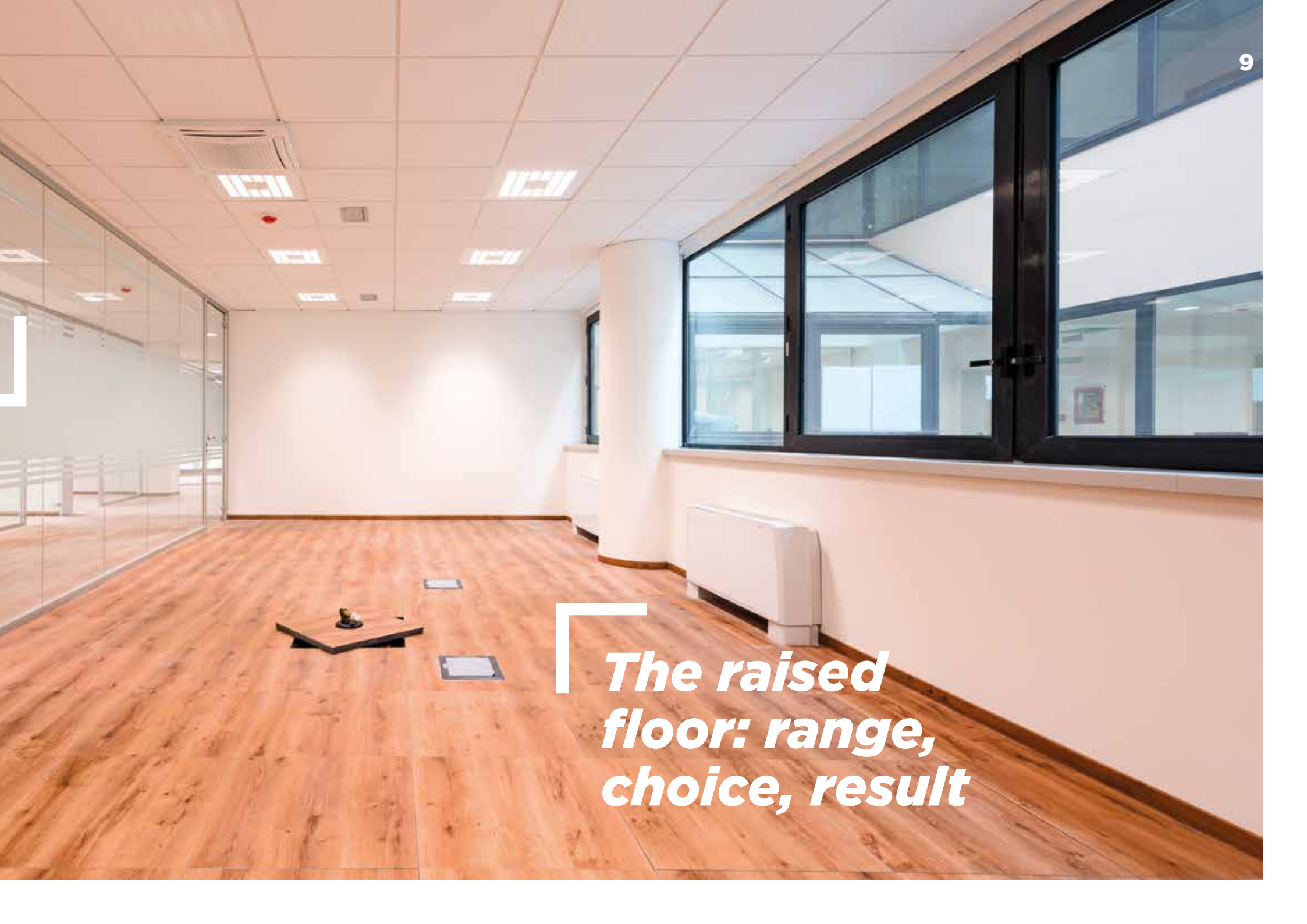
This dry system, without the use of adhesives, allows easy changes and a flexible space layout.

Ideal solution for both renovations and new construction.

Installed worldwide in offices, casinos, museums, retail, outdoors spaces and data centers.

Il pavimento sopraelevato: la gamma, la scelta, il risultato



A wide-angle photograph of a modern office interior. The room features a raised floor with a light-colored wood-grain laminate finish. On the left, there is a glass partition wall. The ceiling is white with a grid of recessed fluorescent lights. On the right, a large window with a black frame looks out onto another office space. A white cylindrical pillar stands near the window. A white radiator is mounted on the wall below the window. In the center of the room, a small black object is on the floor. The text 'The raised floor: range, choice, result' is overlaid in the bottom right corner, preceded by a large white L-shaped graphic element.

The raised floor: range, choice, result

Come sono fatti i pannelli

I pannelli di pavimento sopraelevato sono il prodotto dell'assemblaggio di diversi materiali.

Il **lato superiore del pannello**, è costituito dalla finitura scelta ed incollata sul supporto, come ad esempio grés, parquet, laminato plastico, vinile e tutta la gamma di materiali proposti a pagina 16.

È possibile realizzare anche pannelli grezzi senza finitura, da ricoprire con pavimenti autoposanti.

Il **lato inferiore**, cioè la faccia rivolta al sottopavimento, può essere rivestita da un foglio di alluminio, da una vaschetta d'acciaio, o grezzo solo nel caso di pannelli in solfato di calcio.

Lungo il perimetro viene incollato il **bordo plastico**, di diversi colori e spessori, come fuga interstiziale.

La parte centrale del pannello, chiamata **anima o supporto**, garantisce le principali prestazioni meccaniche del pavimento sopraelevato e può essere di diverse tipologie:

- **conglomerato di legno:** (conosciuto come truciolare), realizzato con legno riciclato e utilizzato principalmente nello spessore di 38 mm, nelle densità di 680 o 720 Kg/m³;
- **solfato di calcio:** costituito da gesso e fibre di cellulosa, utilizzato in vari spessori e densità come 1.100 o 1.500 Kg/m³;
- **X-floor:** impasto inerte sinterizzato ad altissime temperature, realizzato interamente in ceramica con struttura monolitica e omogenea di densità media 2.200 Kg/m³.

How the panels are made

The raised floor panels are produced by assembling different materials together.

*The **upper side of the panel** is composed by the chosen finish and glued to the core such as porcelain, natural wood, hpl, vinyl and all the materials proposed at page 16.*

It is also possible to produce bare panels without surface finish to be covered with self-laying floors.

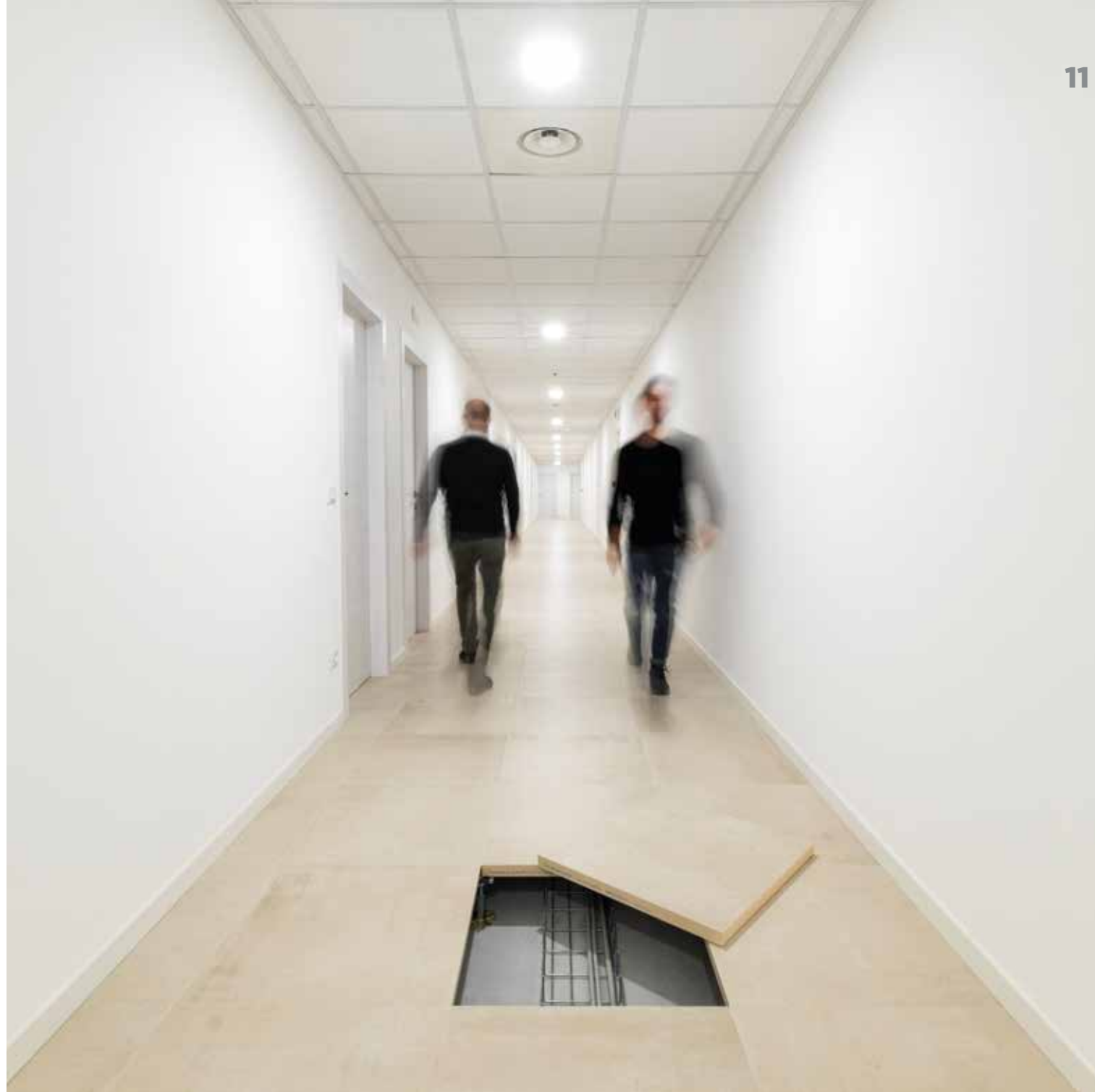
*The **bottom side** can be coated by an aluminum foil or with steel tray but also bare only in the case of calcium sulphate.*

*The **plastic edge** is glued around the perimeter, it can be of different colors and different thicknesses.*

*The **support** of the panel called also **the core**, can be made as following:*

- **Wood chipboard:** made of recycled wood and used with thickness of 38 mm in densities of 680/720 kg/m³;
- **Calcium sulphate:** high-density single layer, made of gypsum and cellulose fibers, and used in various thicknesses and a density from 1.100 to 1.500 kg/m³;
- **X-floor:** inert mixture sintered at ultra-high temperatures, made entirely of ceramic with a monolithic and uniform structure and an average density of 2.200 Kg/m³.





Struttura da interno

SNF

La struttura SNF, con testa disegnata ad hoc per l'azienda, è la struttura che viene utilizzata più frequentemente per la posa del pavimento sopraelevato. È in acciaio zincato, con varie altezze per escursione da 35 a 1.025 mm. La colonna è composta da testa, tubo e base e può essere completata da traversi di collegamento.

I traversi sono di tre tipologie: L: leggero con costa da 15/18 mm; M: medio con costa da 30 mm a sezione aperta con nervature d'irrigidimento; H: pesante a sezione chiusa con costa da 25 mm. Tutti i componenti della struttura SNF sono zincati a caldo con processo Sendzimir. La struttura è completata da guarnizioni in materiale plastico con funzione antirombo e antiurto, interposte a contatto con il pannello.

SDFE EXTRA

La struttura SDFE Extra è utilizzata in presenza di carichi particolarmente gravosi. Prevede l'impiego di colonnine con testa speciale disegnata per ospitare traversi tubolari zincati di sezione chiusa rettangolare 25x50 mm, passanti sopra la testa stessa e fissati ad essa con viti filettate, con regolazioni adatte a coprire un range dai 70 ai 1.000 mm.

SOFT-LAY, L'ELEMENTO FONOASSORBENTE SOTTO STRUTTURA

Soft-lay è la soluzione ideale per garantire il minimo impatto acustico di un pavimento sopraelevato, mantenendone invariate le caratteristiche tecniche.

Si compone di un tappeto isolante in gomma da installare sotto il pavimento, per ridurre la trasmissione interpiano del rumore causato dal calpestio, da interporre tra la base della struttura e il solaio. Composto esclusivamente da gomme pregiate, in grado di smorzare le vibrazioni e di offrire una eccezionale resistenza alla compressione, grazie all'assenza di aria nella composizione fisica del prodotto.

Esistono diverse tipologie di struttura, da utilizzare in base alle prestazioni richieste.

There is a range of different types of substructures based on performance and loading requirements.



struttura



Substructure for indoor

SNF

With a head designed specifically for Newfloor, SNF is the structure most frequently used. It is made of galvanised steel, with various heights ranging from 35 to 1.025 mm. The pedestal system is composed by 2 elements, the head and base. In certain installations, the system can be completed with stringers connecting the pedestals.

There are three types of stringers: L, light of height 15/18 mm open section; M, medium of height 30 mm open section; H, heavy with closed section of dimension 25x25 mm. All parts of the SNF structure are galvanised using the Sendzimir process. The structure is completed with plastic gaskets placed in contact with the panel that have a sound-proofing and shock-proofing function.

SDFE EXTRA

The SDFE Extra structure is used where loads are particularly heavy. It involves the use of pedestals with a special head to be installed with tubular stringers of 25x50 mm, a closed rectangular section, passing over the head itself and fastened to it using threaded screws, with adjustable height from 70 to 1.000 mm.

SOFT-LAY, THE SOUNDPROOF ELEMENT UNDER THE SUBSTRUCTURE

Soft-lay is the ideal solution to guarantee the minimum acoustic impact of a raised floor, while maintaining its technical characteristics.

It consists of an insulating rubber carpet to be installed under the floor, to reduce the transmission of the noise between the floor caused by foot traffic, to be placed among the base of the pedestals and the concrete slab. Composed exclusively of high-quality rubbers, capable of reducing vibrations and offering exceptional compressive strength, thanks to the absence of air in the physical composition of the product.

substructure



Struttura da esterno

La struttura da esterno è studiata e realizzata con materiali plastici totalmente riciclabili, per garantire determinate portate meccaniche ma anche per resistere alle diverse condizioni ambientali, agli agenti atmosferici, agli acidi, all'invecchiamento e ai raggi UV. Sono disponibili diverse tipologie, utilizzabili in base alle altezze da raggiungere, che vanno da 25 a 1.025 mm. Alcuni modelli permettono di aggiustare l'altezza per mezzo della chiave di regolazione anche a pavimento terminato, tramite una testa fissa rotante.

In alcuni casi è possibile anche avere la testa autolivellante per compensare pendenze fino al 5%.

I supporti sono provvisti di alette distanziatrici che possono essere facilmente asportate al fine di facilitare la posa perimetrale. La testa è realizzata in bi-materiale PP+gomma antirumore e anti-scivolamento.



Substructure for outdoor

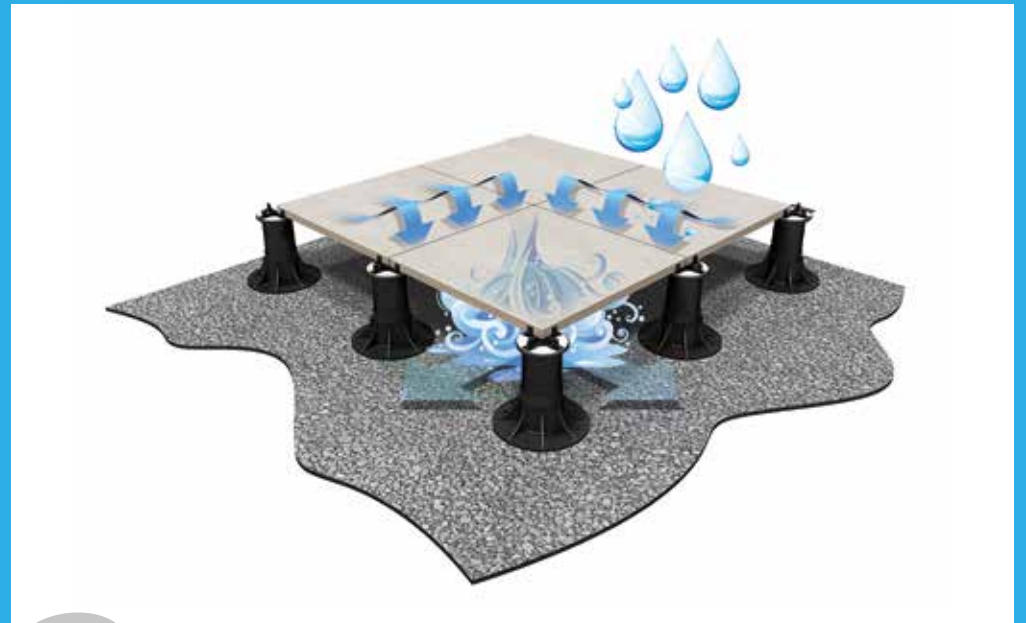
The outdoor structure is designed and built with fully recyclable plastic materials, to ensure certain loading capacity but also to resist to different environmental conditions, atmospheric agents, acids, aging and UV rays. Different types are available, according to the heights to be reached, ranging from 25 to 1.025 mm. Some models allow to adjust the height with a regulation key even when the floor is finished, by a fixed rotating head.

In some cases, it is also possible to have the self-leveling head to compensate slopes of up to 5%.

The supports are provided with spacers which can be easily removed in order to facilitate the perimeter installation. The head is made of bi-material PP + anti-noise and anti-slip rubber.



sub.



I rivestimenti

Tra i principali materiali di rivestimento superiore usati, troviamo i seguenti:

LINOLEUM

Resiliente naturale ed ecosostenibile composto da materie prime quali olio di lino miscelato con resine naturali, farina di legno, inerti e pigmenti coloranti calandratati su un tessuto di juta naturale.

VINILE

Anche noto come polivinilcloruro o più semplicemente come PVC, è una delle materie plastiche più diffuse al mondo. Derivato dal sale (cloro 57%) e dal petrolio (etilene 43%) è una delle materie plastiche più utilizzate grazie al basso costo di produzione e alle sue notevoli prestazioni.

LAMINATO PLASTICO

Miscela di polvere di legno e/o di fibre pressate in forme metalliche e, simultaneamente, vulcanizzata mediante calore. Composto da strati di fibra di cellulosa e impregnato in resine termoindurenti.

GOMMA

Elastomero ottenuto da una miscela derivata dal caucciù estratto da alberi tropicali, con aggiunta di una parte sintetica proveniente da code di produzione delle benzine (composti a base di stirene e butene), additivata in seguito con cariche minerali rinforzanti.

MOQUETTE

Pavimento tessile con elevato grado di comfort e silenziosità, ottenuto cucendo al supporto cascami di felpa, composto da filati di poliammide.

LAPIDEI NATURALI

Essenzialmente rocce, i lapidei naturali non sono altro che marmi, pietre, graniti e travertini naturali o, più propriamente, tutti i prodotti cosiddetti "di cava".



Coverings

The following are among the main covering materials used:

LINOLEUM

Natural, resilient, made of linseed oil mixed with natural resins, wood flour, inert substances and colour pigments.

VINYL

Also known as PVC, it is one of the most common plastic materials in the world. Derived from salt (57% chlorine) and from petroleum (43% ethylene) it is one of the most used plastic materials thanks to its value and its high performance.

HIGH PRESSURE LAMINATE (HPL)

A mixture of wood flour and/or fibres pressed in metal moulds and vulcanised with heat at the same time. Made up of layers of cellulose fibre and impregnated with thermosetting resins.

RUBBER

Elastic material composed by a mixed blend obtained from the milky sap or latex of various tropical plants as caoutchouc, and the synthetic part derived from petrol end-products (styrene and butadiene based compounds), then mixed with reinforcing mineral extender additives.

CARPET

A textile flooring with high level of comfort and silence, created by sewing waste fabric made of spun nylon to a support.

NATURAL STONES

Marble, rock, granite and natural travertine, or to be more accurate, all so-called "quarry" products, are generally defined as stone.

RICOMPOSTI

I prodotti denominati lapidei ricomposti, detti anche agglomerati, sono un'evoluzione tecnica del 'Terrazzo alla Veneziana' e 'Palladiana', combinati da scaglie di materiale di vario tipo. La tecnica costruttiva utilizzata ancora oggi è la stessa dei tempi antichi con la differenza che come legante si usava la calce, oggi invece si adoperano il cemento o la resina.

GRES PORCELLANATO

Con il nome 'grès porcellanato' si intende un particolare tipo di piastrella ceramica a struttura compatta e molto dura, composta dalle materie più pure come argille, feldspati, caolini, sabbia e coloranti, le quali macinate fra loro finemente vengono poi atomizzate fino a raggiungere una polvere a granulometria omogenea consona alla pressatura. Il processo di cottura (dove non è prevista l'aggiunta di resine o collanti) determina la ceramizzazione/greifificazione dell'impasto, attribuendone le tipiche caratteristiche di resistenza alle abrasioni, impermeabilità e longevità.

PARQUET NATURALE

Si definisce 'parquet' un pavimento in legno naturale, posato in maniera tale da formare dei disegni geometrici, semplici o complessi. È composto da legno massiccio o dall'assemblaggio di singoli elementi con uno spessore minimo di 2,5 mm.

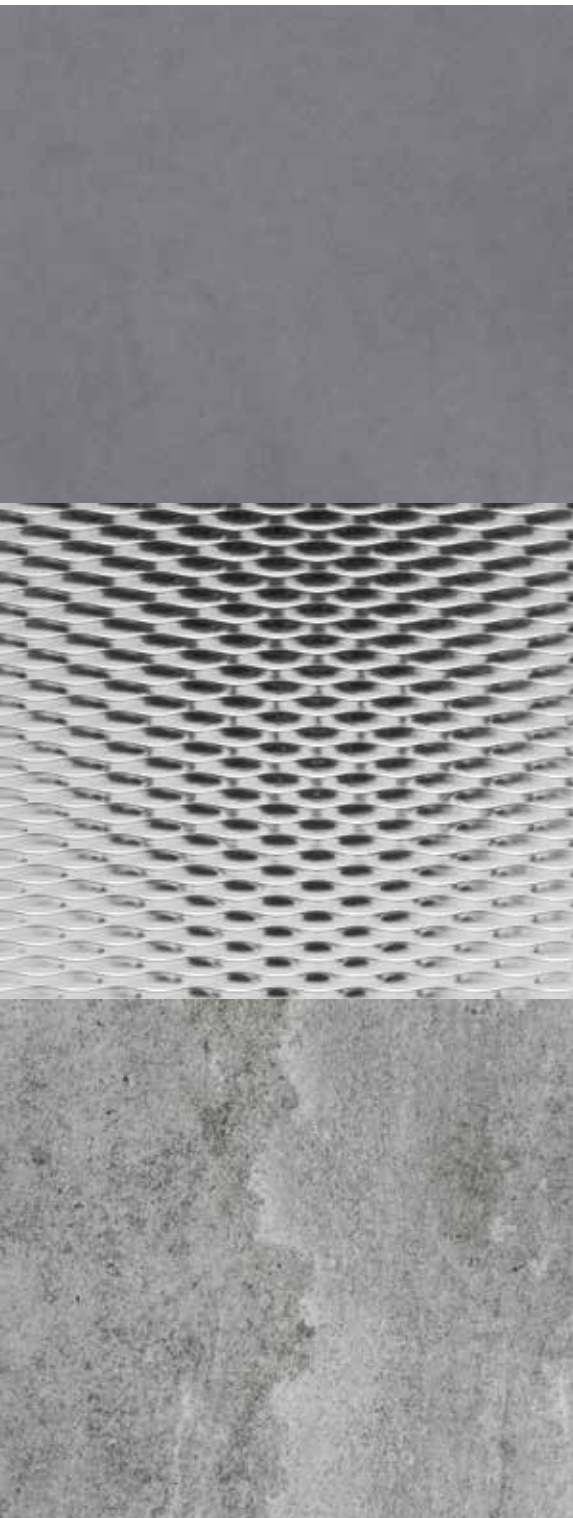
ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 'RIGIDIZZATO'

Gli acciai inox o acciai inossidabili, sono leghe di ferro caratterizzate, oltre che dalle proprietà meccaniche tipiche degli acciai al carbonio, da una notevole resistenza alla corrosione, soprattutto in aria umida o in acqua dolce, dovuta alla presenza di cromo nella lega. La notazione AISI (American Iron and Steel Institute, Istituto di unificazione statunitense per ferro e acciaio) individua l'acciaio inox attraverso una sigla a tre cifre con possibile aggiunta di una lettera. Le lamiere in acciaio rigidizzato sono particolarmente adatte per il rivestimento di pavimenti.

VETRO

Il vetro utilizzato come pannello per pavimento sopraelevato è un vetro cosiddetto 'stratificato', costituito da almeno tre strati di vetro dello stesso spessore di 10 mm, incollati tramite un film che può essere trasparente od opaco in PVB (poli-vinil-butirrato) per mezzo di un processo di pressatura a caldo. L'utilizzo dei tre strati conferisce notevole resistenza meccanica e marcato isolamento acustico e termico.



**RECONSTITUTED STONES**

Composite stone products (also known as agglomerates) are a technical evolution of 'Venetian and Palladian Terrazzo' flooring, made using chips of material of various kinds. The construction technique still used today is the same as in ancient times with the only difference being that once upon a time lime was used as a binder, while today we use cement or resin.

PORCELAIN GRÈS

The term 'porcelain grès' is defined as a particular type of compact structure ceramic tile, made of clays, feldspars, kaolins, sand and colourants, that are ground and then atomized to obtain a powder with uniform granularity appropriate to the pressing. The firing process determines the ceramisation/vitrification of the mixture, giving it its typical characteristics such as abrasion resistance, impermeability and longevity.

NATURAL HARDWOOD

It's a natural wooden floor, laid in such a way to create simple or complex geometric designs, with a minimum thickness of 2.5 mm.

'RIGID' STAINLESS STEEL AISI 304

Stainless steels are alloys of iron. Apart from the typical mechanical properties of carbon steels, they are characterized by a considerable resistance to corrosion, especially in moist air or in fresh water, due to the presence of chrome in the alloy. The A.I.S.I. (American Iron and Steel Institute) identifies stainless steel by using a three-digit number with the possible addition of a letter. Rigid steel sheets are particularly suitable for covering floors.

GLASS

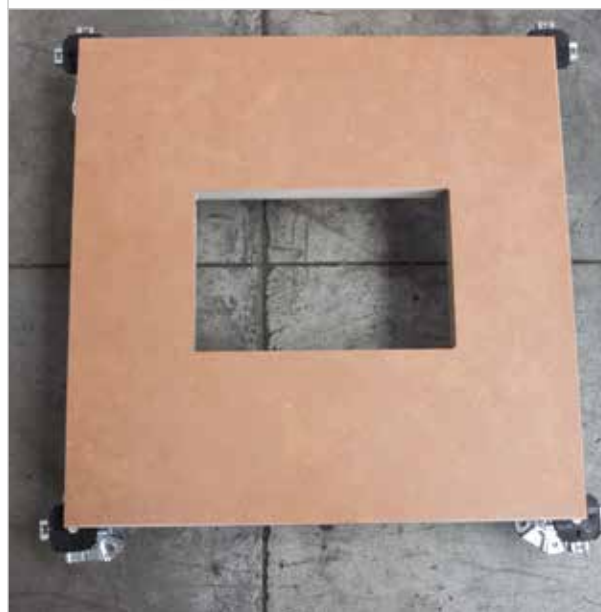
The glass used in a raised flooring panel is so-called 'layered' glass, made by three layers of glass of the same 10 mm thickness, glued by means of a PVB (polyvinyl-butylal) film that can be transparent or matt, using the hot-pressing process. The use of three layers provides considerable mechanical strength and marked heat and sound insulation.

Funzionalità e flessibilità

Per apprezzare la piena funzionalità e flessibilità del pavimento sopraelevato, sono disponibili degli accessori complementari, la cui applicazione rende semplice, pratico e funzionale l'uso del pavimento sopraelevato, soddisfacendo a pieno le caratteristiche di flessibilità che gli sono richieste.

Gli accessori disponibili sono:

- Griglie di aerazione
- Gradini
- Rampe
- Ventose
- Ventose octopus, per il sollevamento di pannelli a doghe in gres o parquet
- Maniglia zincata per il sollevamento dei pannelli da esterno (X-floor)
- Profili
- Battiscopa
- Battute di tamponamento
- Pannelli forati
- Pannello in vetro non bordati, con possibilità di fornitura a parte di bordo in pvc protettivo. Formati da 3 strati 10+10+10mm con pvb opaco o trasparente nelle varie combinazioni



accessories



Functionality and flexibility

In order to appreciate in full the functionality and flexibility of raised flooring, a range of complementary accessories is available.

The application of accessories manufactured in compliance with international safety laws makes using a raised floor easy, practical, safe and functional, while fully satisfying the characteristics of flexibility required of it.

Available accessories:

- *Aeration grilles*
- *Steps*
- *Ramps*
- *Suction cup lifters*
- *Suction cup lifters Octopus for special panels*
- *Galvanized handle for lifting outdoor panels (X-floor)*
- *Profiles for floor*
- *Skirting*
- *Vertical closure*
- *Perforated panels*
- *Hole for electrical box*
- *Glass panels without edge trim, with the possibility of supplying the protective PVC edge trim. Formed by 3 layers of 10+10+10 mm with transparent or matt PVB, in the various combinations.*

free floor





Il pavimento autoposante a secco

Innovativo sistema brevettato di posa a secco di piastrelle di ceramica bordate e con applicato un rivestimento inferiore in gomma speciale Silent.

Si posa direttamente su qualsiasi tipo di pavimento, sopraelevato o tradizionale, con la massima semplicità e rapidità, richiedendo in caso di superfici di appoggio irregolari, un semplice pretrattamento di livellina cementizia.

Freefloor è:

- **Senza adesivi o altri prodotti chimici:** subito pronto e calpestabile dal momento stesso della sua posa.
- **Senza incastri fra le piastrelle:** è garantita la massima semplicità di rimozione delle singole piastrelle.
- **Senza stuccatura delle fughe** fra le piastrelle a fine posa.

Il sistema autoposante Freefloor è disponibile in diversi formati e finiture ceramiche.

The dry self-laying floor

The Freefloor system is an innovative patented system for dry laying ceramic tiles edged and with a special Silent rubber bottom coating applied.

Freefloor is laid directly onto any type of floor, raised or traditional, with the utmost ease and speed, needing a basic pre-treatment of self-levelling cement where there is an irregular slab.

Freefloor has:

- **No adhesives or other chemical products:** ready right away and walkable on from the very moment it is laid.
- **No joints between the tiles:** maximum ease is guaranteed in the removal of single tiles.
- **No grouting and sealing** between the tiles when installed.

The Freefloor free-standing system is available in different sizes and ceramic finishes.

X floor



Il pavimento sopraelevato che non teme l'acqua

X-floor è la soluzione sopraelevata perfetta per esterno, poiché formato da doppia ceramica accoppiata, che resiste all'acqua e alle intemperie.

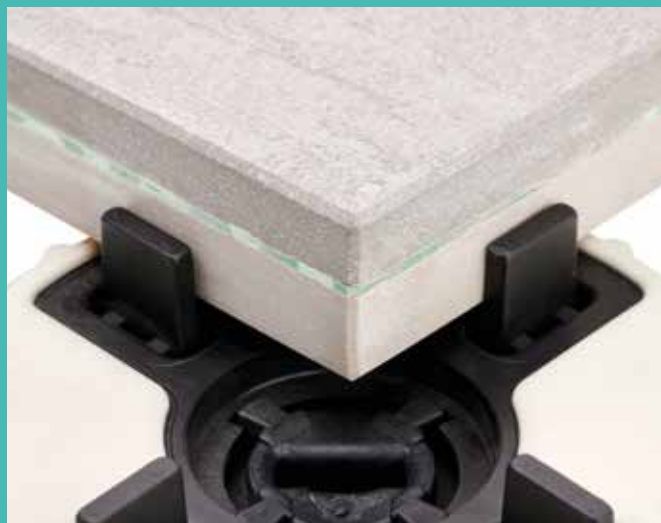
Il pannello con l'applicazione del bordo in materiale plastico, diventa ideale anche per l'interno, in tutte quelle installazioni dove la composizione dei pavimenti sopraelevati convenzionali, prevalentemente costituiti da conglomerato di legno o solfato di calcio, possono incontrare problemi di incompatibilità con le condizioni igrometriche dell'ambiente in cui devono essere installati, come in presenza d'acqua o elevate percentuali di umidità dell'aria.

Può essere installato in ambienti interni anche per risolvere situazioni in cui lo spazio a disposizione in altezza è molto ridotto, dato lo spessore contenuto del pannello, che misura solo 26 mm.

La finitura è solitamente in gres porcellanato disponibile in diverse collezioni, colori e finiture antiscivolo, incollate su un supporto ceramico di dimensioni 60x60 cm.

È idrofugo e incombustibile, con elevata resistenza meccanica. La rete di fibra di vetro inserita fra lo strato inferiore e il rivestimento superiore evita che X-floor possa sfondarsi se sottoposto a carichi eccessivi rendendolo così sicuro.

Il pannello viene installato con struttura in pvc da esterno e con struttura in acciaio da interno.



The waterproof raised floor

X-floor is the perfect raised solution for outdoors, since it is made up of double coupled ceramic, which resists to water and bad weather. The panel with the application of the plastic edge trim, becomes ideal also for the interior use, for all those installations where the conventional raised floors may not be suitable due to the presence of surface water and/or high humidity.

It can also be installed indoors where the space available in height is very small, given the limited thickness of the panel of only 26 mm.

The covering is usually in ceramic available in different collections, colors and non-slip finishes, glued on a ceramic support of dimensions 60x60 cm.

It is waterproof and fireproof, with high mechanical resistance. The fiberglass mesh inserted between the lower layer and the upper coating prevents the X-floor from breaking if subjected to excessive loads, thus making it safe.

The panel is installed with the plastic substructure for outdoor and with the steel structure for indoor.

Finiture accessorie: erba sintetica & Green Floor System

ERBA SINTETICA

La finitura in erba sintetica viene proposta accoppiata su X-floor sia come complemento di arredo per gli interni che per outdoor. In quest'ultimo caso, risulta una soluzione ottimale per allestire aree esterne come terrazze, bordi piscina e ideale per realizzare aree giochi per bambini, essendo composta da materiale ipoallergenico e non soggetto a proliferazione di insetti nocivi.

Si tratta di una superficie composta da filamenti in polimero plastico ad alta densità cuciti su un supporto drenante. Estrema facilità di manutenzione ordinaria, poichè si lava semplicemente con acqua, eventualmente miscelata con l'apposito detergente battericida e quindi nebulizzata. I filamenti verdi più lunghi propri del manto erboso, sono gremiti da uno strato di base di filamenti più corti, a garantire un eccellente e realistico effetto finale esteticamente bello e duraturo, sia alla vista che al tatto. Sono disponibili in varie altezze, con misure da 25, 35 e 45 mm.

I pannelli di X-floor con erba sintetica, vengono installati sui tradizionali supporti regolabili in pvc da esterno e su struttura in acciaio da interno, con la possibilità di creare pattern giocando con la posa.

GREEN FLOOR SYSTEM

La nuova proposta green di Newfloor per abbellire angoli di terrazzi, tetti pedonabili e giardini. Il pavimento che può ospitare alcuni elementi naturali per creare aiuole fiorite o piccoli orti sia per arredo urbano sia privato.

Costituito da pannelli in cemento legno di dim. 50x50 cm (altri formati su richiesta), substrato vegetale e acciaio inox, pre-forati con 16 fori coperti da Jute per alloggiare ordinatamente le piante. Il modulo è bio compatibile, totalmente plastic-free e riciclabile, aiuta ad aumentare l'isolamento termico e resiste agli agenti atmosferici.

Utilizzabile nelle installazioni con pannello X-floor ad uso esterno in cui vi è la volontà o necessità di creare degli angoli naturali, aiuole fiorite e perché no anche dei piccoli orti. Si installa facilmente su piedini in pvc da esterno regolabili.





Accessory finishing: synthetic grass & Green Floor System

SYNTHETIC GRASS

The synthetic grass covering is proposed coupled on X-floor panel to be used as an accessory both for indoors and outdoors. In this latest case, it is an excellent solution to prepare external areas like terraces, poolside and also as a component of hypoallergenic children's play areas, where there aren't any insects.

The surface is composed of high density plastic polymer filaments sewn on a draining support. The maintenance is easy as it needs only to be washed with water, eventually mixed with a special and bactericide detergent and therefore sprayed. The longest green filaments and the base layer of shortest filaments, guarantee an excellent and realistic effect esthetically beautiful and durable both to the sight and to the touch. They are available in different height, with dimension of 25, 35 and 45 mm. X-floor panels with the synthetic grass are installed on traditional plastic supports for outdoor and on steel substructure for indoor with the possibility to create design pattern.

GREEN FLOOR SYSTEM

It's the new green proposal by Newfloor to decorate terraces, roofs and gardens. The system is composed by natural elements to create flower beds or small vegetable gardens for both urban and private use.

These elements are available in size 50x50 cm (other sizes on request) and are made up of concrete and wood, plant substrate and stainless steel, pre-drilled with 16 holes covered by juta to house the plants. The module is bio compatible, totally plastic-free and recyclable and contributes to increase the thermal insulation and resists to atmospheric agents.

It can be installed as an accessory together with X-floor panel for outdoor application where there is the will or need to create natural corners, flower beds and why not even small vegetable gardens. It can be laid on PVC adjustable pedestals.





s•lock system

Il pavimento autocentrante

La struttura autocentrante è stata sviluppata per agevolare l'installazione e per garantire l'integrità e la sicurezza del pavimento sopraelevato nel tempo.

S-Lock System si compone di una colonna in acciaio incollata a terra con guarnizione autocentrante in grado di alloggiare in posizione corretta i pannelli sovrastanti.

La colonna e guarnizione S-Lock System consentono di integrare il sistema con l'uso dei traversi, rendendolo ancora più stabile e applicabile anche nelle installazioni che superano i 40 cm di altezza.

La guarnizione è realizzata con un nuovo polimero autoestinguente e studiata per garantire appunto un aggancio sicuro al pannello, ottenendo così un effetto monoblocco dell'intero pavimento e assicurando l'allineamento delle fughe nel tempo, pur mantenendo inalterati i vantaggi del sopraelevato, con l'accessibilità al plenum per gli interventi agli impianti.





Self-centered floor

The self-centered structure was developed to facilitate installation and to guarantee the integrity and safety of the raised floor over time.

S-Lock System consists of a steel pedestal glued on the ground with a self-centering gasket capable of lodge the overlying panels in the correct position.

The S-lock System can be also used with stringers, making it even more stable and applicable with installations that exceed 40 cm in height.

The gasket is made with a new self-extinguishing polymer and designed to ensure a secure attachment to the panel, thus obtaining a locking effect throughout the entire floor and ensuring the alignment of the joints over time, while maintaining the advantages of the raised floor unaltered such as the accessibility to the plenum.



Il sistema di riscaldamento e raffrescamento per il benessere umano

Radiafloor è la soluzione sviluppata da Newfloor che combina il pavimento sopraelevato con il sistema radiante di riscaldamento e raffrescamento. La nostra esperienza maturata negli ultimi anni con questa tipologia di pavimento ci ha permesso di migliorare le precedenti versioni, al fine di proporre un prodotto tecnologico che garantisca il massimo comfort mantenendo allo stesso tempo, semplicità di installazione e manutenzione. La moderna progettazione infatti, deve sapientemente tener conto del benessere termo-igrometrico e contemporaneamente soddisfare i requisiti energetici per la climatizzazione.

L'installazione di Radiafloor avviene completamente a secco, proprio come il pavimento sopraelevato tradizionale, permettendo sempre l'ispezionabilità degli alloggiamenti sotto pavimento.

È suggerito assemblare il modulo radiante con pannello in solfato di calcio di densità 1.500 kg/m^3 , nelle dimensioni di $60 \times 60 \text{ cm}$ o $60 \times 120 \text{ cm}$. Tra i vari rivestimenti possibili ci sono il gres ceramico e il parquet prefinito; in alternativa si può utilizzare con un pannello senza finitura per consentire la posa di rivestimenti autopesanti quali moquette e LVT.

Grazie alla collaborazione con l'Università degli Studi di Padova è stato possibile studiare e testare a fondo il prodotto, per valutare appieno la capacità riscaldante e raffrescante del sistema, eseguendo dei test con le diverse opzioni di rivestimento superficiale.

radiafloor



The heating and cooling system for the human well-being



Radiafloor is the solution developed by Newfloor that combines the raised floor with the radiant heating and cooling system. Our experience gained in recent years with this type of floor has allowed us to improve previous versions, in order to offer a system that guarantees maximum comfort with the same simplicity of installation and maintenance. In fact, modern design has to consider the thermo-hygrometric well-being and at the same time satisfy the energy requirements for air conditioning.

Radiafloor is completely dry installation, just like the traditional raised floor, always allowing the inspection under the floor.

It is recommended to assemble the radiant module with calcium sulphate panel of density 1.500 kg/m^3 , in the dimensions of $60 \times 60 \text{ cm}$ or $60 \times 120 \text{ cm}$. Among the various possible coverings there are ceramic tiles and natural wood; alternatively, it can be used with a panel without top finishing to be covered with a loose laying system coverings such as carpet and LVT.

Thanks to the collaboration with the University of Padua, it was possible to study and thoroughly test the product, to fully evaluate the heating and cooling capacity of the system, by carrying out tests with the different surface coating options.

lumifloor



Il pavimento che risalta

Il pavimento sopraelevato Lumifloor è l'ultimo prodotto sviluppato da Newfloor, che permette ai pannelli o parte di esse, di essere visibili e risaltare in assenza di luce.

L'idea è stata sviluppata sfruttando la proprietà fisica distintiva di rari pigmenti fotoluminescenti presenti in natura, capaci di "catturare" e successivamente trattenere la luce solare o artificiale per poi restituirla al buio fino a un massimo di 8 ore con intensità calante in maniera del tutto ecosostenibile, caratteristiche che lo rendono unico nel settore.

Lumifloor è stato studiato per mettere in risalto le vie di fuga di un edificio in caso di improvviso black-out, in modo semplice, immediato ed intuitivo, facilitando il raggiungimento delle vie di esodo.

L'installazione di Lumifloor è indicata soprattutto nei luoghi di lavoro ma non solo anche nei luoghi pubblici come ad esempio musei, centri commerciali, showroom, cinema ecc. dove sarebbe sicuramente molto utile fornire ulteriori indicazioni relative alle uscite di emergenza.

Inoltre può trovare impiego anche in spazi aperti come ad esempio terrazzi, vialetti, bordi piscina realizzati con pavimento sopraelevato X-floor con lo scopo di mettere in risalto alcune zone durante le ore notturne.

Sfruttando il lato estetico di Lumifloor, è possibile utilizzarlo per la realizzazione di loghi aziendali, disegni, scritte o semplici linee direzionali.

È inoltre importante sottolineare che Lumifloor è realizzato in maniera totalmente ecocompatibile, con materiali naturali trattati con pigmenti fotoluminescenti sicuri, il cui ciclo produttivo è a basso impatto ambientale.

Il principio illuminante di Lumifloor è duraturo, e rimane integro per tutto il ciclo di vita del pavimento sopraelevato.

Riciclare Lumifloor è semplice e non comporta ulteriori costi aggiuntivi oltre al costo di smaltimento dei materiali stessi su cui è applicato (CER 170904).



Lumifloor raised floor is the latest product developed by Newfloor, which allows the panels or part of them to be visible and stand out in the absence of light.

The idea exploits the distinctive physical properties of rare photo luminescent pigments present in nature, capable of "capturing" and subsequently retaining sunlight or artificial light and then returning it in the dark up to a maximum of 8 hours with decreasing intensity in a total eco-sustainable way, features that make it unique in the marketplace.

Lumifloor was designed to highlight the evacuation routes of a building in the event of a sudden blackout. It simply provides immediate illumination of the routes creating a safer environment.

Installation of Lumifloor is not just for offices; it's suitable also for public spaces such as museums, shopping malls, showrooms, cinemas, etc., where it would provide illumination of emergency routes and exits.

Furthermore, it can also be used in open spaces such as terraces, paths, swimming pool edges made with X-floor raised floors with the aim of highlighting certain areas during the night.

Taking advantage of the aesthetic side of Lumifloor, it is possible to use it for the creation of company logos, drawings, writings or simple directional lines.

It is also important to underline that Lumifloor is environmentally friendly, made with natural materials treated with safe photoluminescent pigments, whose production has a low environmental footprint.

The illuminating principle of Lumifloor is durable and remains intact throughout the lifecycle of the raised floor.

Recycling Lumifloor is simple and does not involve additional costs beyond the cost of disposing of the material/panels on which it is applied (CER 170904).

**The floor
that glows**

Fare la differenza

PRODOTTO SU MISURA

- **Non solo 60x60 cm:** una vasta gamma dimensionale e di lavorazioni possibili, caratterizza la produzione di Newfloor
- **Svariate finiture:** parquet, ceramica, marmo e granito, pietra ricomposta, laminato plastico, linoleum, vinile, gomma, acciaio inox
- **Senza limiti costruttivi:** la linea produttiva si adatta perfettamente alle esigenze della committenza con una flessibilità costruttiva unica, anche per piccoli progetti e per prodotti ad hoc
- **Struttura versatile:** tra le differenti tipologie di struttura, Newfloor vanta anche una soluzione esclusiva e personalizzata, oltre a soluzioni innovative e all'avanguardia.

R&S: RICERCA E SVILUPPO

Componente rilevante che contraddistingue l'azienda è senza dubbio la passione e la dedizione costante per lo studio dei materiali al fine di realizzare nuovi prodotti e sistemi migliorativi in termini di funzionalità, efficienza ed estetica.

Newfloor, attrezzata di un piccolo laboratorio e supportata da enti certificatori nazionali, testa i singoli componenti del sistema per comprovarne l'effettiva rispondenza ai requisiti richiesti, la conformità alle specifiche dichiarate dal fornitore, la qualità, la sicurezza, la resistenza e la durata.

Sulla base dei dati raccolti per singolo test, l'azienda aggiorna continuamente la documentazione tecnica interna per facilitare lo studio e la creazione di nuovi prodotti.

IL NOSTRO LIBRO

"Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative", Rimini, Maggioli, 2015, realizzato dal team Newfloor, è una pubblicazione che nasce dall'idea di proporre al mondo dell'architettura e dell'impiantistica, nonché a quello universitario, un manuale tecnico, completo e illustrato, ricco di nozioni, esempi, spiegazioni, confronti tra i vari materiali, dedicato esclusivamente al pavimento sopraelevato.





r&d

Make a difference

CUSTOMIZED PRODUCT

- **Not only 60x60 cm:** a wide range of sizes and possible processes characterizes the production of Newfloor
- **Various covering:** parquet, ceramic, marble and granite, recomposed stone, plastic laminate, linoleum, vinyl, rubber, stainless steel
- **Without construction limits:** the production line adapts perfectly to the needs of the customer with a unique flexibility, even for small projects and for tailor-made products
- **Versatile structure:** among the different types of structure, Newfloor also boasts an exclusive and personalized solution.

R&D: RESEARCH AND DEVELOPMENT

The relevant component that distinguishes Newfloor Company is undoubtedly the passion and constant dedication to the study of materials in order to create new products and improve functionality, efficiency and aesthetics.

Newfloor, equipped with a small laboratory and supported by national certificated institution, tests the individual components of each system to verify their effective compliance with the specifications declared by the supplier for quality, safety, structural strength and durability.

Based on the data collected for each test, the company continuously updates the internal technical documentation to facilitate the study and the creation of new products.



OUR BOOK

"Il pavimento sopraelevato. Sistema costruttivo, applicazioni e normative", Rimini, Maggioli, 2015. Compiled by Newfloor Team, this is a publication arising from the idea of proposing a complete and illustrated technical manual full of basic concepts, examples, explanations, and comparisons of the various materials.



Sostenibilità e qualità

Negli ultimi anni la sostenibilità e la qualità di una azienda e dei suoi prodotti, sono divenuti elementi imprescindibili di valutazione, sia a livello italiano che internazionale. Le nostre certificazioni testimoniano il costante impegno di Newfloor in questa direzione.

Green and quality

In recent years the sustainability and quality of a company and its products have become essential elements, both at an Italian and international level. Our certifications represent Newfloor's constant commitment in this direction.

certificazione

CERTIFICAZIONE LEED

Si tratta di uno dei sistemi di certificazione di sostenibilità degli edifici più diffusi a livello internazionale. Leadership in Energy and Environmental Design è infatti il sistema statunitense di classificazione dell'efficienza energetica e dell'impronta ecologica degli edifici che fornisce un insieme di standard di misura per valutare le costruzioni ambientalmente sostenibili.

I criteri LEED sono stati creati per raggiungere i seguenti scopi:

- Definire il concetto di 'edificio verde' stabilendo uno standard comune di misura
- Promuovere pratiche integrate di progettazione per l'intero edificio
- Dare un riconoscimento ai leader dell'industria della costruzione attenti al rispetto dell'ambiente

LEED CERTIFICATION

This is one of the most common certification systems in the eco-sustainability of buildings at international level. Leadership in Energy and Environmental Design is the United States system for classifying the energy efficiency and ecological footprint of buildings. It provides a set of standard measurement for evaluating environmentally sustainable buildings.

The LEED criteria were created to achieve the following objectives:

- *To define the concept of a 'green building' by establishing a common measurement standard*
- *To promote integrated design practices for the entire building*
- *To give recognition to the construction industry leaders who are environmentally conscious*
- *To stimulate competition in the development of green designs, materials and construction methods*

- Stimolare la competizione nello sviluppo di progetti, materiali e metodi costruttivi verdi
- Aumentare la consapevolezza dei benefici che porta la 'costruzione verde'
- Trasformare il mercato dell'edilizia
- Ottenere il maggiore profitto possibile, pur essendo orientato all'ecologia globale
- Adempiere a tutti gli obblighi di legge dell'edilizia.

I prodotti Newfloor possono contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti qui di seguito indicati:

Credito: **SSc7.1**

Titolo: **Effetto isola di calore: superfici esterne**

Credito: **MRc2**

Titolo: **Gestione dei rifiuti da costruzione**

- *To increase awareness of the benefits that 'green construction' brings*
- *To transform the construction market*
- *To obtain the greatest profit possible, despite being oriented towards global ecology*
- *To adhere to all the obligations of building law.*

Newfloor products can contribute to the point's attainment of LEED certification in the credits:

Credito: **SSc7.1**

Titolo: **Heat Island Effect Non-roof**

Credito: **MRc2**

Titolo: **Construction waste management**

Credito: **MRc4**

Titolo: **Recycled content**

Credito: **MRc5**

Titolo: **Regional materials**

Credito: **MRc4**

Titolo: **Contenuto di riciclato**

Credito: **MRc5**

Titolo: **Materiali estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata (materiali regionali)**

Credito: **MRc6**

Titolo: **Materiali rapidamente rinnovabili**

Credito: **QIc4.1**

Titolo: **Materiali basso emissivi: adesivi, primers, sigillanti, materiali cementizi e finiture per legno**

Credito: **QIc4.4**

Titolo: **Materiali basso emissivi: prodotti in legno composito e fibre vegetali.**

Credit: **MRc6**

Title: **Rapidly renewable materials**

Credit: **IAQc4.1**

Title: **Low-emitting materials: adhesives and sealants**

Credit: **IAQc4.4**

Title: **Low-emitting materials: composite wood and agri-fibre products.**





ISO 9001

La certificazione ISO 9001 si rivolge a qualsiasi tipologia di organizzazione pubblica o privata, di qualsiasi settore e dimensione, manifatturiera o di servizi.

È lo standard di riferimento internazionalmente riconosciuto per la gestione della Qualità di qualsiasi organizzazione che intenda rispondere contemporaneamente:

- all'esigenza dell'aumento dell'efficacia ed efficienza dei processi interni, quale strumento di organizzazione per raggiungere i propri obiettivi;
- alla crescente competitività nei mercati attraverso il miglioramento della soddisfazione e della fidelizzazione dei clienti.

Scopo primario dell'ISO 9001 è il perseguimento della soddisfazione del proprio cliente in merito ai prodotti e servizi forniti, nonché il miglioramento continuo delle prestazioni aziendali, permettendo all'azienda certificata di assicurare ai propri clienti il mantenimento e il miglioramento nel tempo della qualità dei propri beni e servizi.

ISO 9001

ISO 9001 is aimed at any type of public or private organization, of any sector and size, manufacturing products or providing services.

It is the internationally recognized Quality Management Standard of any organization that intends to answer simultaneously to:

- *the need for increased efficacy and efficiency of internal processes, as an organizational tool to achieve its own goals;*
- *the growing competition in markets through improved customer satisfaction and loyalty.*

The main goal of ISO 9001 is customer's satisfaction with the products and services provided, as well as continuous improvement of the company's performance, enabling the certified company to guarantee to its customers the maintenance and improvement of the quality of its own goods and services.

certifications

Greener

Newfloor ha scelto di utilizzare energia proveniente da fonti rinnovabili, che testimonia in modo evidente la sensibilità verso la sostenibilità. Per l'Azienda, significa investire nel futuro. È una responsabilità morale, e anche economica. È un impegno importante, che certifica l'attenzione all'ambiente, contribuendo in maniera concreta alla sua salvaguardia del nostro pianeta e delle future generazioni che lo abiteranno.

Greener

Newfloor has chosen to use energy from renewable sources, which clearly demonstrates the sensitivity towards sustainability. For the Company, it means investing in the future. It is a moral responsibility, and also an economic one. It is an important commitment, which certifies attention to the environment, contributing in a concrete way to the safeguard of our planet and of the future generations who will inhabit it.





Certificazione 100% Made in Italy / Sistema-IT01

Ha l'obiettivo di confermare il valore del prodotto di qualità originale italiana. La certificazione viene rilasciata dall'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani tramite Promindustria S.p.a., effettuata in linea con i parametri previsti dalla normativa italiana vigente legge nr. 166 articolo 16 del 20 novembre 2009:

1. Ideati e fabbricati interamente in Italia

- Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell'azienda
- Costruiti interamente in Italia
- Realizzati con semilavorati italiani
- Con tracciabilità delle lavorazioni

2. Costruiti con materiali naturali di qualità

- Materiali naturali individuali o composti
- Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- Con tracciabilità della provenienza delle materie prime

3. Costruiti secondo lavorazioni tradizionali tipiche

- Particolari lavorazioni aziendali
- Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

4. Realizzati nel rispetto della sicurezza e igiene sul lavoro

- Realizzati nel pieno rispetto del lavoro
- Secondo normativa per la sicurezza sul lavoro.

Progetto approvato con co-finanziamento del Ministero dello Sviluppo Economico.

100% Made in Italy / Sistem-IT01 Certification

The 100% Made in Italy Certification provides consumers the guarantee of Italian origin and the quality of the products.

The certification adheres to all parameters provided by current Italian legislation: adoption of the certification guidelines, definition of procedures, management through modules and printouts.

The certification is issued by the Istituto Tutela Produttori Italiani.

The management of the certification process with the producers is handled by Promindustria SPA.

The parameters set out by current Italian legislation law 166 paragraph 16 of 20 November 2009:

1. Designed and manufactured entirely in Italy

- Based on company's own project and design
- Fully manufactured in Italy
- Made using only Italian parts and components
- Complete work traceability in Italy

2. Made with quality natural materials

- Natural materials or Natural compounds
- Quality, first choice materials
- Full traceability of raw materials' origin

3. Made following traditional working methods

- Use of the company's specific Workmanship
- Use of traditional Workmanships techniques

4. Made in observance of employees, health and safety standards

- In accordance with labor laws
- Manufactured according to the hygiene, healthcare and safety.

The certification project has been approved and co-funded by the Italian Ministry for Economic Development.



Imballaggi e smaltimento

Riguardo gli imballi, abbiamo attuato una soluzione che potesse uniformare i materiali utilizzati. Per questo motivo utilizziamo ora cuffie in cartone e nastro adesivo di carta. Questo fattore aiuta a smaltire in modo più semplice e corretto l'intero imballaggio, che può essere classificato con il **CER 150101 - carta e cartone** e come tale smaltito. Un accorgimento semplice ma che aiuta Newfloor e i suoi clienti nella fase di post-vendita e di smaltimento.

Per quanto concerne invece i pallet di legno, il Catalogo Europeo dei Rifiuti li classifica con il codice **CER 150103 - imballaggi di legno**.

Più complesso è lo smaltimento dei pannelli, in quanto il sopraelevato è composto da molti materiali diversi assemblati. Il codice di riferimento assegnato è il **CER 170904 - rifiuto misto dell'attività di costruzione e demolizione**. Il materiale di risulta può essere accumulato in appositi cassoni per la raccolta rifiuti durante i lavori, oppure accatastati in una zona del cantiere dedicata e successivamente prelevati con un mezzo caricatore semovente, manovrato da personale formato, per essere conferito negli impianti idonei allo stoccaggio e smaltimento rifiuti, poiché non tutte le discariche sono autorizzate a ricevere questo tipo di rifiuto, anche a seconda della disponibilità.

Packaging and disposal

Regarding the packaging, we have found a solution to unify the materials used. For this reason, we now use cardboard cap and paper tape. This choice helps to dispose the entire packaging in faster and easier way, as it can be used the code **CER 150101 - paper and cardboard**. A simple trick that helps Newfloor and its customers in the disposal phase.

The wooden pallets are classified by the European Waste Catalog with the code **CER 150103 - wooden packaging**.

The raised floor panels are made up of different assembled materials, for this reason their disposal is more complex. The reference code assigned is **CER 170904 - mixed waste coming from construction and demolition activities**. The waste material can be accumulated in apposite containers or stacked in a dedicated area of the construction site and subsequently collected by authorized and competent personnel with a self-propelled loader, and then be transferred to the appropriate storage and disposal plants, since not all plants are equipped to receive this specific type of waste.



Domande frequenti

fa

COME È POSSIBILE RITIRARE LA MERCE?

La merce deve viaggiare su automezzi centinati o muniti di telone e i pallet devono essere ancorati con le cinghie per garantire prima di tutto la sicurezza stradale e della merce stessa. I pallet non sono sovrapponibili durante il viaggio. Ricordiamo inoltre di verificare l'accessibilità del mezzo al cantiere in termini di ingombri, orari e permessi e di definire sempre in anticipo le modalità di scarico della merce. Il tiro in sito è sempre da considerarsi escluso se non diversamente accordato.

POSSO STOCCARE LA MERCE ALL'ESTERNO?

No, la merce va stoccata in luogo asciutto e coperto rispettando le condizioni ambientali indicate nell'imballo. Una volta installato il materiale ricordiamo che la temperatura dell'ambiente dev'essere compresa tra i 10° C e i 35° C e l'umidità relativa mantenuta tra il 40% e il 70%.

COME POSSO PULIRE IL PAVIMENTO SOPRAELEVATO?

La regola generale di pulizia di un pavimento sopraelevato prevede l'utilizzo di un panno umido ben strizzato e l'impiego di detergenti neutri a seconda del rivestimento superiore applicato. La presenza di acqua stagnante o di elevati tassi di umidità sono potenzialmente dannosi per il sistema sia per quanto riguarda la durabilità del pannello stesso, sia per i danni che potrebbero arrecare agli impianti alloggiati nel plenum. Per ulteriori informazioni, invitiamo a consultare le schede di manutenzione pubblicate nell'area download del nostro sito web: www.newfloor.net

COME POSSO TAGLIARE I PANNELLI LUNGO I PERIMETRI?

Per ogni tipologia di pannello ci sono attrezzature e metodi diversi per eseguirne il taglio:

- Pannello con anima in legno truciolare privo di finitura superiore o con finitura resiliente (gomma, pvc, laminato plastico, linoleum) e parquet, possono essere tagliati con l'ausilio di sega circolare o sega a nastro attrezzate con utensili aventi terminali in diamante o widia;
- Pannello con anima in legno truciolare con rivestimento superiore in materiale duro (gres porcellanato, pietra naturale, ricomposto base marmo, quarzo o cemento) ha due step di taglio ossia il taglio del rivestimento deve fatto con smerigliatrice angolare con disco in diamante e l'anima in legno deve essere tagliata con sega circolare;
- Pannello con anima in solfato di calcio privo di finitura superiore o con finitura resiliente (gomma, pvc, laminato plastico, linoleum) e parquet, possono essere tagliati con l'ausilio di sega circolare o sega a nastro attrezzate con utensili aventi terminali in diamante o widia. Solo per il pannello in solfato grezzo è anche possibile utilizzare la smerigliatrice angolare con disco diamantato;
- Pannello con anima in solfato di calcio e X-floor con finitura superiore in materiale duro (gres porcellanato, pietra naturale, ricomposto base marmo, quarzo o cemento) possono essere tagliati con smerigliatrice angolare con disco in diamante e segatrice ad acqua "clipper".

Ogni attrezzatura di taglio utilizzata (tranne sega a nastro), necessita l'abbinamento di idoneo aspiratore in quanto la fase di taglio genera consistenti polveri.

QUANTO TEMPO È NECESSARIO PER L'INSTALLAZIONE?

Il tempo necessario alla posa del sopraelevato varia a seconda della tipologia del materiale, dell'altezza del piano di posa e della conformazione del locale. In media una squadra di posa formata da due persone installa 40/45 mq di pavimento in una giornata di lavoro, il vantaggio è che il sopraelevato ha una posa a secco, quindi non prevede tempi di asciugatura.

A LIVELLO DI PORTATE DI CARICO, IL SOPRAELEVATO È SICURO?

Grazie alle diverse combinazioni di anima del pannello, rivestimento superiore e inferiore e tipologia di struttura, è possibile personalizzare il sistema al fine di soddisfare le caratteristiche tecniche e le esigenze del committente. La resistenza meccanica del pavimento sopraelevato può essere incrementata fino a renderlo carrabile, come per alcune concessionarie di automobili per le quali abbiamo realizzato lo showroom: www.newfloor.net/referenze/

IN QUALE FASE DI CANTIERE È CORRETTO INSTALLARE IL PAVIMENTO FLOTTANTE?

L'installazione dovrà avvenire a uno stato avanzato del cantiere, ovvero appena prima dell'ingresso degli arredi.

È infatti indispensabile che i serramenti siano stati installati, i locali siano sgomberi e puliti, vi sia un fondo regolare su cui poggiare la struttura (altrimenti è necessario prevedere la stesura di livellina cementizia ed eventuale primer antipolvere) e che siano stati completati gli impianti alloggiati nel sottopavimento.

HOW CAN I COLLECT THE GOODS?

The goods must travel on a curtainsider trailer or equipped with tarpaulin. Each pallet must be anchored with belts to guarantee the safety of other vehicles and the stability of the goods themselves. The pallets should not be stacked during transport. We also recommend you to confirm the accessibility of the vehicle to the construction site in terms of trucks dimensions, opening times and special permits and to always define in advance the unloading operations. The handling of the material is always to be excluded, unless agreed in advance.

CAN I STORE THE GOODS OUTSIDE?

No, the goods must be stored in a dry and covered place based on the environmental conditions printed on the packaging. Once the material is installed, remember that the room temperature must be between 10° C and 35° C and the relative humidity maintained between 40% and 70%.

HOW CAN I CLEAN THE RAISED FLOOR?

The general rule for cleaning a raised floor is to use a well wrung cloth and neutral detergents, according to the top covering applied. The presence of stagnant water or high humidity could be dangerous to the system, not only for the durability of the panel but also for the systems housed in the plenum. For more information, please consult the maintenance guide published in the download area of our website: www.newfloor.net/en/

HOW CAN I CUT THE PANELS ALONG THE PERIMETER?

For each type of panel there are different equipment and methods for cutting it:

- Chipboard panel without top covering or with resilient finish (rubber, pvc, high pressure laminate, linoleum) and natural wood, can be cut with the aid of a circular or band saw equipped with diamond blade;
- Chipboard panel with hard top coverings (ceramic tile, natural stone, reconstituted stone with marble, quartz or cement base) has to be cut in 2 steps: the cutting of the top covering must be done with an angle grinder with diamond disc while the wooden core must be cut with a circular saw;
- Calcium sulphate panel without top finish or with resilient finish (rubber, pvc, high pressure laminate, linoleum) and natural wood, can be cut with the aid of a circular or band saw equipped with diamond blade. If the calcium sulphate has not top finish it's also possible to use the angle grinder with diamond disc;
- Calcium sulphate panel and X-floor panel with hard top coverings (porcelain/ceramic, natural stone, reconstituted stone with marble, quartz or cement base) can be cut using an angle grinder with diamond disc or wet saw.

Each cutting tool (except the band saw), should be combined with a suitable vacuum cleaner since the cutting of the panel can generate dust.

HOW LONG DOES IT TAKE TO INSTALL?

The time required to install the raised floor depends on the type of material, the final floor height and the configuration of the space. On average, 2 installers can install approximately 40/45 square meters per day. As the raised floor doesn't require adhesives there will be no drying time needed.

IN TERMS OF LOAD CAPACITIES, IS THE RAISED FLOOR SAFE?

Thanks to the different combinations of panel core, upper and lower coverings and type of substructure, it's possible to customize the system in order to meet the specific loading requirements and the customer's needs. The structural loading of the raised floor can be increased to make it suitable for vehicles, making access flooring available for use in car showrooms:

www.newfloor.net/en/references/

AT WHICH STAGE OF THE CONSTRUCTION SITE THE RAISED FLOOR SHOULD BE INSTALLED?

The installation should be done when the construction site is going to be finished, just before the furniture mounting.

Doors and windows must be already installed and the rooms must be empty and clean. The concrete slab have to be regular, otherwise we suggest to use a cementitious leveling and if necessary a dustproof primer; not least, the underfloor systems should be completed.



Newfloor srl - Via della Tecnica, 10 - 35020 Codevigo (PD) - Zona Artigianale - Italy
Phone +39 049 9750100 Fax +39 049 9750700 - info@newfloor.net - www.newfloor.net